

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАРЬЕРОВ



 **Традиция-К**
ООО Компания

2018

Компания «Традиция-К» – крупнейший поставщик оборудования для предприятий горнодобывающего комплекса.

Имея накопленные знания и многолетний опыт работы, мы предлагаем эффективные решения по обеспечению предприятий оборудованием и качественным сервисом.

С нами работают **650** предприятий горнодобывающей отрасли.
За **23** года мы поставили более **7000** единиц оборудования и техники без учёта запасных частей.





Гидромолоты – 4 стр.



Виброрыхлители – 8 стр.



Фрезы роторные – 10 стр.



ДСО – 14 стр.



Бутобои – 16 стр.



Ковши – 18 стр.



Ножи и кромки – 20 стр.



Износостойкие детали – 21 стр.



Сервисное обслуживание, ремонт, запчасти – 22 стр.



Hammer

Hard Rock

Профессиональные гидромолоты для работы в самых тяжелых условиях эксплуатации

Постоянная энергия удара

обеспечивает стабильно высокую производительность гидромолотов **Hammer** на протяжении всего жизненного цикла. Независимо от наработки гидромолота, на разрушение породы всегда будет затрачиваться минимальное время.

Точное и простое позиционирование

за счет того, что гидромолоты **Hammer** не требуют приложения усилий на прижатие инструмента. Разрушать любые поверхности с гидромолотами **Hammer** удобнее и эффективнее. Можно не опасаться соскальзывания инструмента с разрушаемого объекта, независимо от его формы и размеров.

Замкнутая газовая камера

отличается высокой герметичностью, что избавляет от необходимости проверять давление в аккумуляторе. Давление всегда на максимуме, даже после многолетней эксплуатации или хранения гидромолота.





Автоматическая смазка рабочего инструмента

значительно сокращает время на обслуживание гидромолота. Оператору больше не нужно останавливать работы несколько раз в день, использование автоматической системы смазки значительно продлевает ресурс гидромолота и сокращает риски его выхода из строя.



Увеличенный межсервисный интервал

обеспечивает максимально эффективное использование рабочего времени гидромолота, что снижает стоимость владения, сокращает расходы на техобслуживание и время простоя техники.



В 2018 году на рынке появилась новая линейка гидромолотов серии Delta FX. За основу был взят конструктив гидромолота Delta, который утвердился на российском рынке как однозначный лидер



Руководствуясь более чем двадцатилетним опытом, наша компания совместно с корейскими партнерами разработала эталонный гидромолот, который может работать одинаково надежно как в черте города на строительных площадках, так и в тяжелых условиях эксплуатации на прочных породах при разработке карьеров.



Вероятность разрыва стяжных болтов сокращена на 7%

во всех гидромолотах Delta FX используются усиленные стяжные болты. Изменения коснулись не только материалов (сырье исключительно корейского производства) - кардинальным образом была изменена технология изготовления, которая теперь включает обработку стяжных болтов холодом - в жидком азоте.



Риски возникновения задиров в паре боек-цилиндр ударного блока снижены на 17%

все гидромолоты Delta FX в шумозащитных корпусах оснащены грязесъемниками из композитных полимеров, которые в разы снижают риски проникновения посторонних частиц внутрь прецизионной пары цилиндр-бойк.



Риски образования коррозии бойка снижены на 6%

совместно со специалистами Корейского института металлов и материалов была разработана и запатентована новая технология термохимической обработки бойков для снижения рисков коррозии. Кроме того, все гидромолоты перед отправкой проходят дополнительную предпродажную подготовку, включающую антикоррозионную защиту бойков.



Ресурс втулок рабочего инструмента увеличен до 3 раз

гидромолоты тяжелого класса в закрытых (шумозащитных) корпусах по умолчанию оснащаются системой автоматической смазки.



Ресурс корпуса гидромолота увеличен на 50%

увеличена толщина нижнего основания закрытых корпусов, а также установлены клыки для кантования негабарита и дополнительные накладки для защиты корпуса из высокопрочной шведской стали Hardox 500.



Уровень шума снижен на 4%, уровень вибрации – на 6%

в шумозащитном исполнении использован полиуретан французского производства от лидера индустрии.



Срок службы РВД увеличен на 25%

гидромолоты тяжелого класса укомплектованы защитной оплеткой рукавов высокого давления.



Новый способ эффективной организации добычи на карьерах с трещиноватой породой



Виброрыхлитель

эффективный и быстрокупаемый инструмент, способный заменить буровзрывные работы.



Два в одном

вибрационно-ударное и механическое воздействия на разрушаемую породу обеспечивают повышенную производительность, которая до шести раз может превышать производительность гидромолотов.



Быстрая окупаемость

виброрыхлителей за счет экономии на буровзрывных работах и дроблении гидромолотом, виброрыхлители могут окупаться за срок от семи месяцев.



Простой и надежный конструктив

за счет небольшого количества движущихся частей и компонентов вероятность выхода оборудования из строя значительно меньше; конструктив виброрыхлителей не имеет открытых элементов, которые могут легко разрушиться от попадания осколков, вибромотор надежно защищен от внешнего воздействия.





Пневмоаккумулятор виброрыхлителя

выполняет две задачи: рекуперация энергии при обратном ходе клыка, усилие удара на породу увеличивается, а также пневмоаккумулятор снижает вибрационную отдачу на экскаватор.



Единственный расходный материал

сменная коронка - зуб. Зауженная форма коронки облегчает проникновение в разрушаемый материал, а возможность наплавки износостойких сталей продлевает ее ресурс до 5-ти раз.



Работа в любом положении

нет необходимости соблюдать строгую вертикальность по отношению к разрушаемому материалу.



Ремонтопригодность

отсутствие сложных литых элементов делает конструкцию максимально простой для всех видов сервисного обслуживания.



Hammer

Hard Rock

Новый продукт для высокопроизводительной добычи на карьерах

Минимальное количество циклов переработки

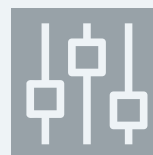
фракция материала после добычи с использованием роторной фрезы готова к окончательному перемолу на фабрике. После работы фрезы не требуется дополнительное дробление материала.

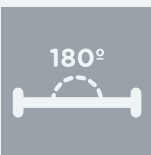
Высокая производительность

роторной фрезы позволяет добывать 60-70 м³/ч породы при использовании 40-тонного экскаватора. Данная порода имеет более высокую насыпную плотность за счет меньшей фракции (в сравнении с БВР или дроблением гидромолотом).

Возможность регулирования фракции

фрезеруемого материала за счет изменения размера резцов, их количества либо за счет использования разных конструкций режущих головок для получения более крупной или мелкой фракции.





Прямой редуктор

с тремя мощными, одинакового размера шестернями предназначен для передачи максимального крутящего момента от гидравлического мотора к выходным валам и режущим головкам. Данный конструктив минимизирует обратную вибрацию на гидравлический мотор, тем самым увеличивая срок его службы.



Повышенная надежность

двух независимых более мощных выходных валов. Возможна отдельная замена каждого вала. За счет увеличенного сечения валы выдерживают повышенную нагрузку при эксплуатации.



Низкие сервисные затраты

необходима только своевременная замена резцов (расход резцов зависит от абразивности материала) и замена масла в редукторе. Узловая конструкция фрезы позволяет снимать только те ее части, которые требуют обслуживания или ремонта.



Hammer

Hard Rock

Высокопроизводительный продукт для добычи в карьерах

Экономия на стоимости добычи

стоимость добытой породы из мягких и средних по прочности материалов с использованием дисковой фрезы и клыка как минимум в 2 раза ниже, чем стоимость породы, добытой буровзрывным методом. Для добычи породы навесным оборудованием не требуется оформлять разрешения, а значит, затрачивать временные и финансовые ресурсы.



Высокая производительность

технология добычи с применением дисковой фрезы и клыка обеспечивает производительность в среднем около 90-100 м³/ч. В отличие от материала после БВР не нужно дробить добытую породу гидромолотом. Материал можно сразу отправлять на дальнейшую переработку.



Комплектация «под ключ»

в комплект поставки дисковой фрезы и клыка входят такие услуги, как монтаж оборудования, подключение, обучение операторов работе. Обучение проводит специалист завода-изготовителя. Кроме того, с каждой фрезой Hammer клиент получает дополнительный комплект рабочего инструмента – резцов.





Специальная конструкция режущих дисков

для работы в карьерах разработаны специальные режущие диски, обладающие повышенной прочностью и износостойкостью. Их конструкция обеспечивает максимальное усилие резания на каждом резце, тем самым позволяя работать с высокой производительностью даже на крепких породах.



Повышенная надежность

режущий диск приводится в движение двумя высокомоментными гидромоторами, смонтированными на валу увеличенного сечения. Конструкция корпуса дисковой фрезы обеспечивает плавное фрезерование с низкими вибрациями. Заложенный в конструкцию запас прочности позволяет эксплуатировать оборудование в тяжелых условиях карьеров без простоев.



Низкие сервисные затраты

необходимы только своевременная замена резцов (расход резцов зависит от абразивности материала) и замена масла в редукторе. Узловая конструкция дисковой фрезы позволяет демонтировать только те ее части, которые требуют обслуживания или ремонта.



 **TEREX** | FINLAY

Ведущий мировой производитель дробильно-сортировочного оборудования

За **20** лет в Россию поставлено более **200** единиц техники.

TEREX FINLAY – это технологичность, мобильность, высокое качество и надёжность.

В производственной линейке компании представлены щековые, конусные и роторные дробилки, первичные и вторичные одно-, двух- и трехдековые грохоты, а также мощное оборудование.

Широкий ассортимент позволяет решать любой комплекс задач при разработке рудных и нерудных месторождений, при переработке строительных и других промышленных отходов.



Модельный ряд создается таким образом, чтобы его можно было моделировать в любые комплексы для достижения максимальных результатов



Щековые дробилки



Конусные дробилки



Роторные дробилки



Грохоты



Промывочное оборудование



Delta Rockster – европейский производитель, который, заботясь о максимальной экономической выгоде своих клиентов, разработал легкие высокопроизводительные дробилки и грохоты, отличающиеся компактностью и доступностью транспортировки.

На российском рынке оборудование представлено с **2010** года.

Основные преимущества дробильно-сортировочного оборудования Delta Rockster

Наилучшее соотношение параметров «размер – производительность»

Компактность и малый вес, облегчающие и удешевляющие перевозку

Уникальная запатентованная конструкция: взаимозаменяемые камеры дробления, навесные грохоты и конвейеры

Экономный и экологичный гидростатический привод

Простое и недорогое обслуживание





Стационарная установка с гидромолотом



Попадание негабаритного камня в камеру дробления — с такими сложностями сталкиваются как предприятия, эксплуатирующие сравнительно небольшие щековые дробилки, так и крупные ГОКи, в которых работают высокопроизводительные гирационные дробилки. Это приводит к вынужденной остановке всего процесса дробления и сортировки.

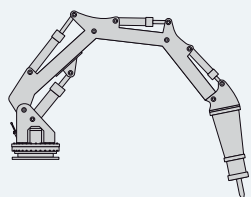
В международной практике для оперативного устранения застрявшего негабарита применяются стационарные манипуляторные установки с гидромолотом, размещенные непосредственно возле камеры дробления или приемного бункера.

Основные сферы применения:

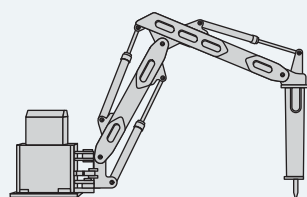
Вторичное дробление породы

Разрушение негабаритного камня

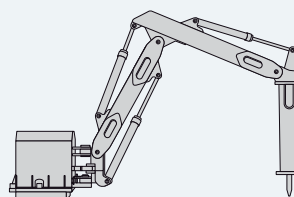
Устранение заторов в бункерах



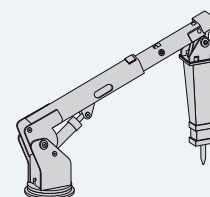
Легкая серия
с гидромолотом до 1000 кг



Средняя серия
с гидромолотом до 1700 кг



Тяжелая серия
с гидромолотом до 4000 кг



Специализированная серия



Насосные станции



Широкий модельный ряд по потребляемой мощности и потоку масла



Используем компоненты ведущих производителей гидравлического оборудования



Максимальная защита и безопасность использования

Дополнительные опции



Радиуправление позволяет при необходимости изменить угол обзора рабочей зоны



Автоматическая система смазки значительно сокращает время на обслуживание установки



Ограничители и электронные датчики рабочей зоны



Ковш – основной рабочий орган экскаватора и погрузчика

В основе карьерных ковшей **Impulse** лежит пристальное внимание к множеству факторов, таких как конструктив, кинематика, материалы, что является одним из ключевых условий высокой эффективности всего процесса добычи на карьерах.

Только Hardox (Швеция)



применяется в качестве износостойкого и высокопрочного материала при изготовлении ковшей **Impulse**. Сталь **Hardox**, единственная в мире, сочетает в себе три важнейших характеристики на самом высоком уровне: твёрдость, вязкость и свариваемость. Это гарантирует наиболее длительный ресурс и надёжность стали при эксплуатации в температурных режимах окружающей среды от **-30 °C** и ниже.

Соблюдение оптимальной кинематики

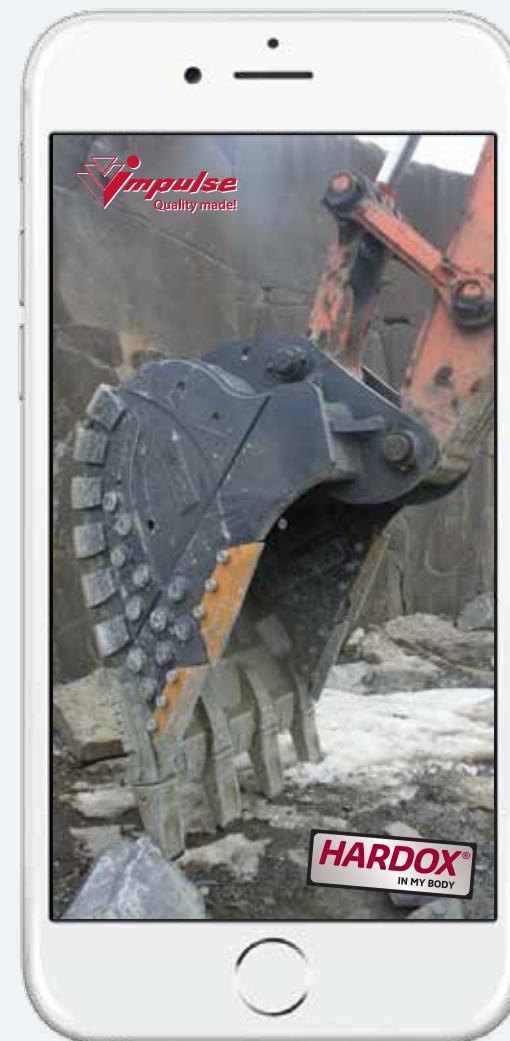


для конкретной модели техники обеспечивает предельно высокую заполняемость ковша, что гарантирует максимальную производительность техники и снижает расход топлива базовой машины в среднем на **2-3%**. При проектировании учитывается связка ковша с рукоятью экскаватора, а также проводится моделирование эксплуатационных нагрузок.

Анализ прочности конструкции



производится методом конечных элементов. Моделирование воздействия нагрузок позволяет исключить слабые места в конструкции. Каждый карьерный ковш в обязательном порядке проходит проверку в программе прочностного расчета **Ansys** и модуле **APM:FEM**, что гарантирует максимальный срок службы ковша.





**Гарантия высокого уровня
и качества производства**



Лучшие поставщики стали и материалов

производство ковшей **Impulse** сертифицировано шведским концерном **SSAB**. Для сварки сталей применяются специализированные технологии, авторизованная сварочная проволока **ESAB** (Швеция) и передовые сварочные аппараты **ESAB** (Швеция) и **Fronius** (Австрия). Ковши комплектуются на выбор коронками систем **CAT, ESCO, Hensley** и др.



Любая комплектация и исполнение ковшей Impulse

позволяет предложить специализированное решение для конкретной задачи любого экскаватора или погрузчика. Широкий ассортимент ковшей для карьерной техники включает ковши обратная и прямая лопата, ковши для ПДМ, вилы и ковши для перемещения блоков и многие другие виды карьерного оборудования.



Неотъемлемый инструмент для работ по добыче

Широкий ассортимент ножей

на импортную и отечественную технику, включая бульдозеры, грейдеры и экскаваторы. Подбор по каталожным номерам, размерам и маркам техники. Богатый опыт и широкая база размеров ножей позволяют предложить все наиболее популярные модели режущих кромок для различной техники.

Индивидуальный подход

изготовление нестандартных режущих кромок по эскизам заказчика. Возможность выезда на замеры на место нахождения техники.

Собственная производственная база

выпускаем более **100** тонн ножей в месяц. Производство полностью укомплектовано современным европейским оборудованием. При изготовлении ножей используется износостойкая сталь **Hardox** и специализированные отечественные конструкционные стали.

Мобильность в изготовлении ножей

заказ может быть спроектирован, выпущен и отгружен в течение **24** часов с момента размещения. Наличие наиболее популярных моделей ножей для грейдеров и бульдозеров различных марок позволяет осуществлять мгновенные отгрузки по целому ряду ассортимента.





Отличные рабочие качества стали **Hardox** обеспечивают стабильную защиту от износа. Благодаря этому срок службы оборудования определяется предельно точно, что дает возможность составления оптимального графика ремонта.

При производстве **Hardox** применяется новейший способ металлургической очистки стали, а также уникальная технология закалки. В результате листы футеровки приобретают великолепную твердость и прочность при хорошей технологичности.

Применение стали в карьерах

Ковши экскаваторов и погрузчиков

Отвалы и рыхлители бульдозеров

Кузовы самосвалов

Приемные бункеры и дозаторы

Бункеры и питатели

Дробилки и грохоты

Перегрузочные лотки

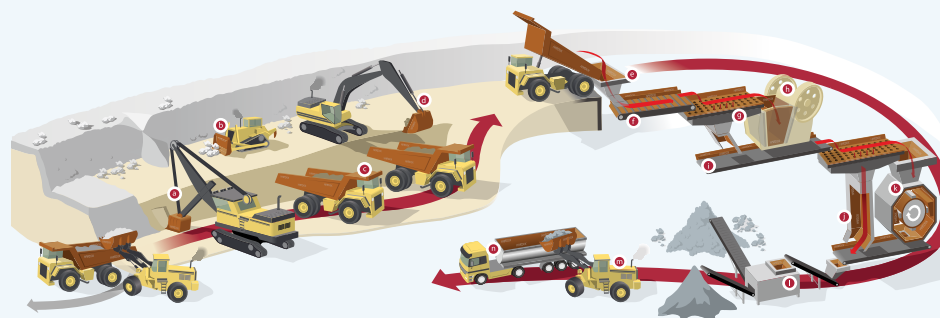
Конвейеры и транспортеры

Навесное оборудование

Выбор футеровочных листов - решение, отражающееся на работе всего предприятия



снижает износ оборудования,
время производственного цикла
и повышает общую производительность





Пришел. Увидел. Починил.

Техническое обслуживание и сложный ремонт гидромолотов всех брендов

мы гарантируем качественный и быстрый ремонт благодаря собственному производству сменного инструмента для гидромолотов и широкому ассортименту запчастей на складе, таких как бойки, втулки, уплотнения, диафрагма, стяжки, мембраны и многое другое.

Проектирование, производство и установка гидролиний

наши инженеры-конструкторы и специалисты сервиса производят диагностику, контрольные замеры и регулировку гидравлической системы экскаватора. Мы осуществляем проектирование и производство гидролиний, рукавов высокого давления на самом современном оборудовании из европейских комплектующих, а также производим их установку в любом регионе России.

Предпродажная подготовка и ввод в эксплуатацию дробильно-сортировочного оборудования

наша сервисная служба обеспечена современным инструментом и диагностическим оборудованием для проведения обслуживания, гарантийного и постгарантийного ремонта любой сложности.

Исключительный сервис

мы убеждены, что каждый Клиент Компании «Традиция-К» заслуживает исключительный сервис и лучшее соотношение цены и качества!





Работаем с **1995** года



Отремонтировали **17 000**
гидромолотов различных марок



15 сервис-мобилей



40 квалифицированных
сервисных инженеров



20 станков в собственном
станочном парке



Выезд в любую точку РФ
в течение **24** часов



50 000 комплектующих
и запчастей на складе



Т®
Традиция-К

ООО Компания

Оптимальное решение ваших задач!